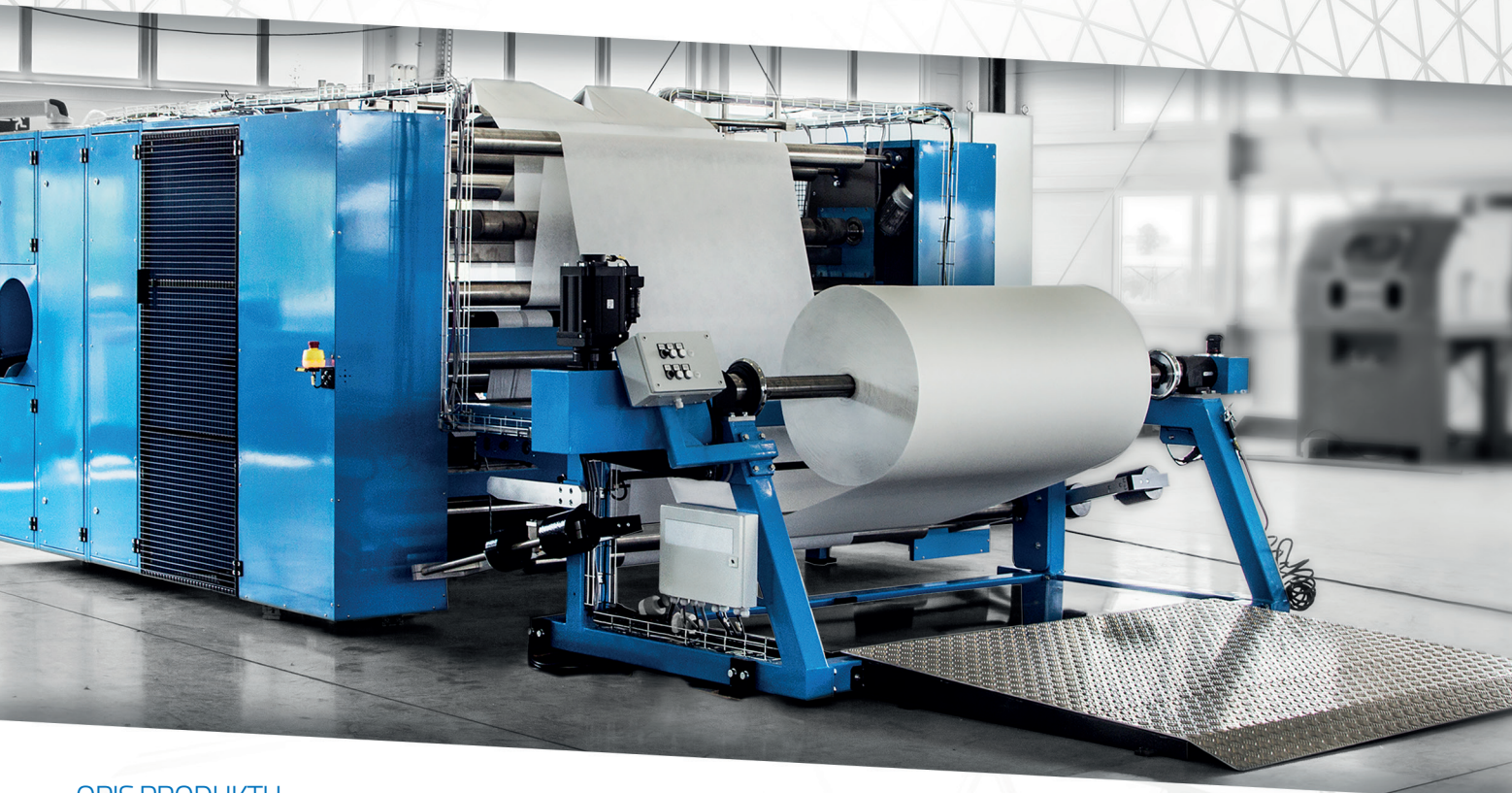


# PRZEWIJARKA

Z FUNKCJĄ PERFORACJI

**A** AUTOMATEC

PARTNER W DOBIE AUTOMATYZACJI PRZEMYSŁU



## OPIS PRODUKTU:

Przewijarka jest zaawansowaną technologicznie maszyną przeznaczoną głównie do przetwarzania włókien igłowanych mechanicznie oraz hydrodynamicznie. Dzięki zastosowaniu układu napędowego opartego na wysokiej jakości silnikach serwo daje możliwość skutecznego przetwarzania również innego rodzaju materiałów, także tych o bardzo zróżnicowanych właściwościach: np. membran dachowych, folii PE, włókien innych rodzajów itp.

Głównym atutem przewijarki jest możliwość bardzo precyzyjnego i szybkiego przewinięcia materiału na rolki o żądanej długości wraz z ich dodatkowym przetworzeniem (np. rozcinanie wzdłużne, perforacja poprzeczna na odcinki o dowolnej długości, złożenie materiału przed nawinięciem, oznaczenie, odcięcie wadliwego odcinka materiału, zapakowanie, oklejenie gotowej rolki etykietą itp.).

Urządzenie działa w trybie automatycznym - samo rozpoczyna proces nawijania nowej rolki, odcina materiał po osiągnięciu żądanej długości nawoju oraz wypycha gotowy produkt poza obręb maszyny.

Istnieje możliwość konfekcjonowania materiału zarówno przy użyciu gilz, jak też bezgilzowo w zależności od potrzeb Klienta.

## PARAMETRY TECHNICZNE PRODUKTU:

- wysokość: 2 200 mm
- szerokość: 3 500 mm
- długość: 5 500 mm
- waga: 5 000 kg
- prędkości nawijania perforowanych materiałów: do 150 metrów na min
- moc: 34 kW
- grubość standardowo przetwarzanych materiałów: 0,3 do 2,0 mm
- średnica nawoju zasilającego max : 1600 mm
- masa nawoju zasilającego max: 600 kg
- średnica nawoju wyjściowego min: 80 mm / max: 400 mm
- naprowadzanie wstęgi
- płynna regulacja długości perforacji (z pulpitu operatora)
- płynna regulacja szerokości rozcinania wzdłużnego (mechaniczna)
- stoły składające w dowolnej konfiguracji
- gramatura przetwarzanych materiałów:  
włókniina igłowana hydrodynamicznie: 30 do 125g/m<sup>2</sup>  
włókniina igłowana mechanicznie: 80 do 160 g/m<sup>2</sup>
- nawijanie materiału do ilości listków lub w metrach
- wał bananowy w standardzie
- podnoszona platforma do załadunku nawoju zasilającego
- duży i czytelny panel HMI

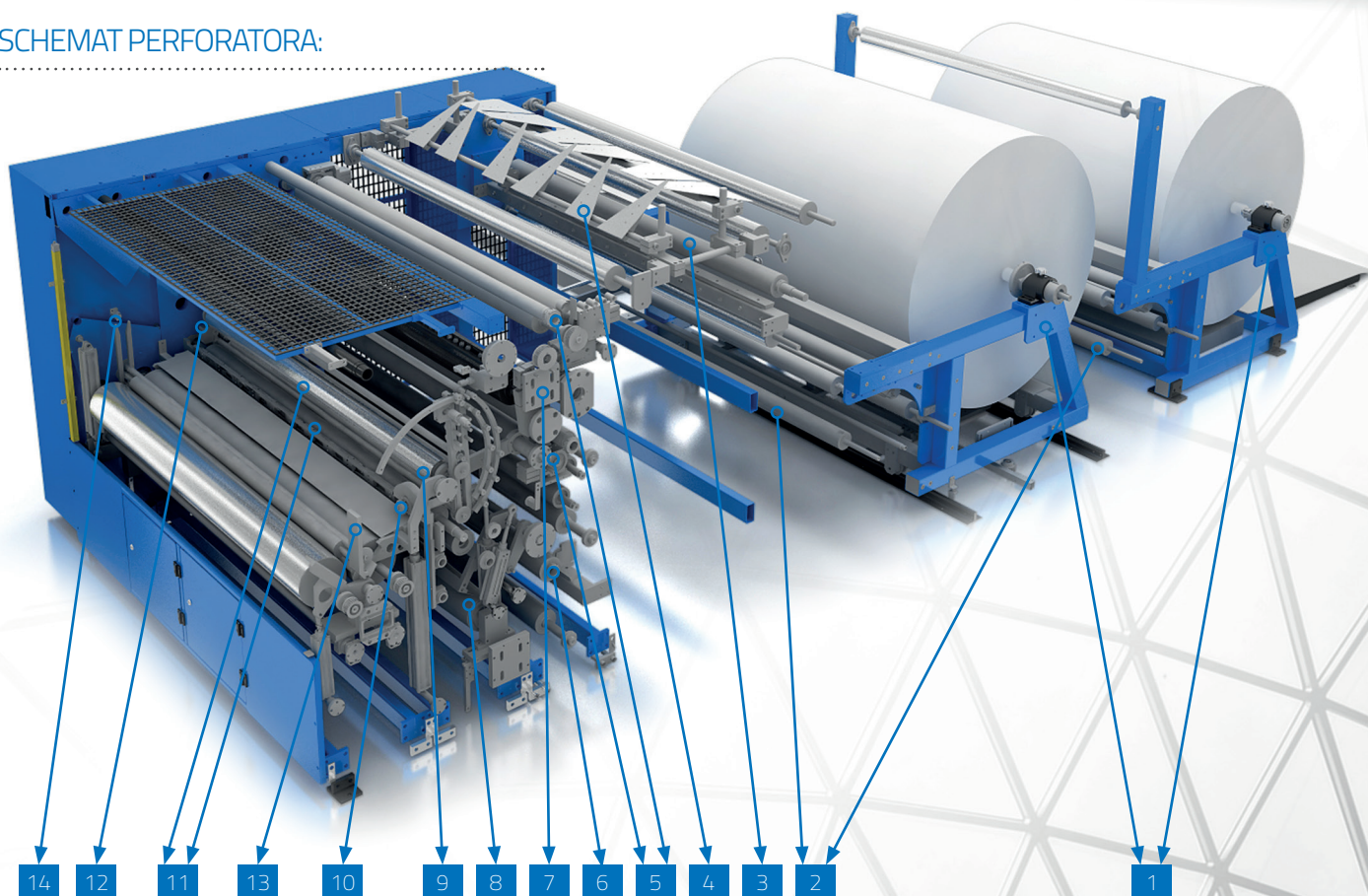
# PRZEWIJARKA

Z FUNKCJĄ PERFORACJI

**A** AUTOMATEC

PARTNER W DOBIE AUTOMATYZACJI PRZEMYSŁU

## SCHEMAT PERFORATORA:



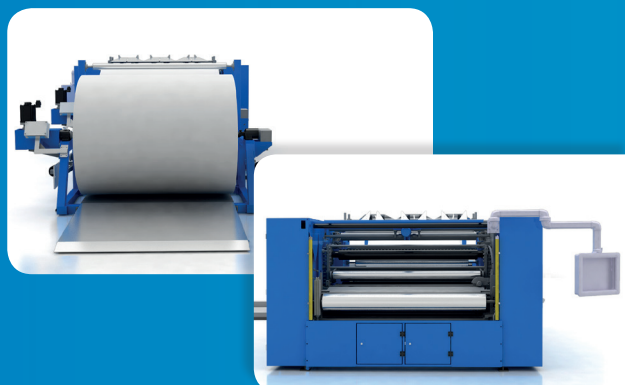
1. Zespół odwijania i naprowadzania materiału
2. Ramię kompensujące odwijania
3. Zespół rozcinania wzdłużnego przed złożeniem
4. Zespół składania
5. Zespół S-ról
6. Zespół rozcinania wzdłużnego
7. Zespół perforacji

8. Rolka typu banan
9. Zespół docisku
10. Zespół cięcia poprzecznego
11. Zespół nawijania
12. Zespół załadunku wałka
13. Zespół spychania materiału
14. Zespół pozycjonowania wałka nawijającego

## OPCJE:

Istnieje możliwość rozbudowy urządzenia o następujące moduły:

- wał wahliwy
- wał moletujący
- drugi odwijak
- manualny lub automatyczny stół do łączenia wstęgi zasilającej
- dodatkowy stół naprowadzający wstęgę (przy dużym teleskopowaniu rolki zasilającej)
- moduł automatycznego podawania gilzy
- moduł odcinający wybrakowany odcinek materiału
- moduł wspomagający odbiór gotowego nawoju
- moduł zabezpieczający gotowy produkt przy pomocy taśmy klejącej
- moduł zabezpieczający gotowy produkt przy pomocy folii opakowaniowej
- moduł podający etykietę
- bufor wielorolkowy umożliwiający współpracę przewijarki z maszynami produkującymi przewijany materiał
- możliwość przystosowania urządzenia do nawijania na różne średnice wewnętrzne rolek
- możliwość zastosowania różnych formatów składania
- możliwość wyposażenia maszyny w dodatkowe funkcje wg potrzeb Klienta.



**A** AUTOMATEC

ul. Esperantystów 50  
59 - 800 Lubań  
www.automatec.pl

+48 75 721 33 29  
office@automatec.pl